

금속재료의 기계적 성질

금속 재료	항복점 [N/mm ²]	인장 강도 [N/mm ²]	경도 [HB]
SM20C-N	245	402	116 ~ 174
SM30C-N	284	471	137 ~ 197
SM30C-H	333	539	152 ~ 212
SM45C-N	343	569	167 ~ 229
SM45C-H	490	686	201 ~ 269
SS275	215	400~510	-
SCM420	-	932	262 ~ 352
SCM435	784	932	269 ~ 331
SCM440	834	980.7	285 ~ 352
STS304	205	520	200 이하
STS316	205	520	200 이하
GC200	-	200	223 이하
GC250	-	250	241 이하
GCD400	250	400	130 ~ 180
GCD450	280	450	140 ~ 210
GCD500	320	500	150 ~ 230
A2014-T4	245	410	-
A6061-T6	245	295	-
A7075-T6	480	540	-



본 문서에는 예기치 못한 오류가 있을 수 있습니다. 참고용으로만 사용해 주십시오.